



豪典线材优化软件 V2014

介绍与说明

一、 软件简介：

豪典线材优化软件是一款通用的线材优化软件，可用于铝材、塑钢、钢材等线材加工行业的下料操作中的套料计算，从而减少人工套料计算的时间并提高材料利用率。本软件具有以下特点：

1. 可采用多原材料优化，并可限定单种原材料的数量；
2. 不限制短料种类，优化速度快，优化出材率高；
3. 可限定单根原材料上切割的短料的种类数，从而减小切割中换刀的次数；
4. 可设置显示短料的切割角度、材料名称或编号；
5. 可设置原材料的锯缝、料头等参数；
6. 自带原料库管理，可从库存中直接选取原料，并在优化后自动调减库存；
7. 自带余料库管理，优化后的余料可自动入库，在优化之前可从余料库中选择库存余料参与优化；
8. 可设置库存余料优先使用的优化率，在计算时优先把库存料头使用；
9. 可从 Excel 中批量导入短料数据、原料数据；
10. 报表可导出 Excel、PDF、HTM 等格式。

二、 主要参数说明：

1. 锯缝宽度：设置切割操作时，每切割一根料，所产生的锯缝宽度，此参数根据加工工艺调整；
2. 默认公差：可设原料上最后切的一根料可允许公差尺寸，如果设为正数，



表示最后一根料短一些也不影响使用，如果不允许有公差，就设置为 0；

3. 默认料头：设置原料两头预留的修边尺寸之和（实际参与切割的长度为原料规格减去料头尺寸）；
4. 余料回收：设置切割余料中，尺寸大于此设置的可提取作为可用余料显示；
5. 优化方式：两种优化算法，用户可根据实际对比选用；
6. 零件汇总：执行优化前，是否对零件进行同类项合并汇总；
7. 限制一根原料上的切割种类数：是否限定同一根原料上不能切割多于设置数量的零件种类数；
8. 优先采用余料优化率：有余料参与优化时，设置优先选用余料的优化率下限；

三、 原料参数：

1. 材料名称：指定原料的名称
2. 规格：原料的规格，实际参与运算的规格为此规格减去料头尺寸；
3. 数量：原料的数量，如果不限定数量，可填写“-1”；
4. 使用量：计算后，实际切割所需要的原料数量；
5. 利用率：计算后，本种原料的利用率；

四、 零件信息参数：

1. 零件名称：指定短料的名称；
2. 规格：短料的长度；
3. 数量：短料实际需要的数量；
4. 切割量：计算后，本次计算结果中短料的实际切割量（当原料不够时，可



能就有部分短料不能完全切割出来);

5. 余量: 计算后, 本次计算结果中, 短料的未切割量;

6. 切割角度: 生料的切角方式;

五、 联系方式:

专业门窗幕墙设计软件、管理软件订制与开发, 联系 QQ: 43955790,
602900203, 联系电话: 13381236235