

# Write Motherboard SN Tool用户手册

版本 5.00.05

# 目录

1、 概述 .....	3
2、 硬件配置 .....	3
3、 软件配置 .....	3
3.1 软件需求 .....	3
3.2 主界面 .....	3
3.3 写入相关设置 .....	4
3.3.1 密码设置 .....	5
3.3.2 下载方式选择 .....	5
3.3.3 目标类型选择 .....	5
3.3.4 MBSN生成方式设置 .....	6
3.3.5 标志位设置 .....	6
4、 使用写主板SN工具 .....	7
4.1 连接硬件 .....	7
4.2 启动程序 .....	7
4.3 设置端口 .....	7
4.4 选择目标类型 .....	7
4.5 选择MBSN 生成方式 .....	7
4.6 设置标志位 .....	7
4.7 Motherboard SN输入串号 .....	7
5、 故障处理 .....	9

## 1、 概述

文档介绍了Write motherboard SN tool 的基本功能与使用说明，包括硬件配置，软件配置，故障处理等。

## 2、 硬件配置

- PC机(需装windows系统)。
- 激光条码扫描枪。
- 手机尾插或夹具。
- 数据下载线
- 

## 3、 软件配置

### 3.1 软件需求

Above Windows 2k、Windows XP、Windows 7 ,  
Write motherboard SN tool,  
MS Excel.

### 3.2 主界面

点“开始->互芯手机生产线工具->写主板SN工具”，写主板SN工具界面将会显示(如图1)：

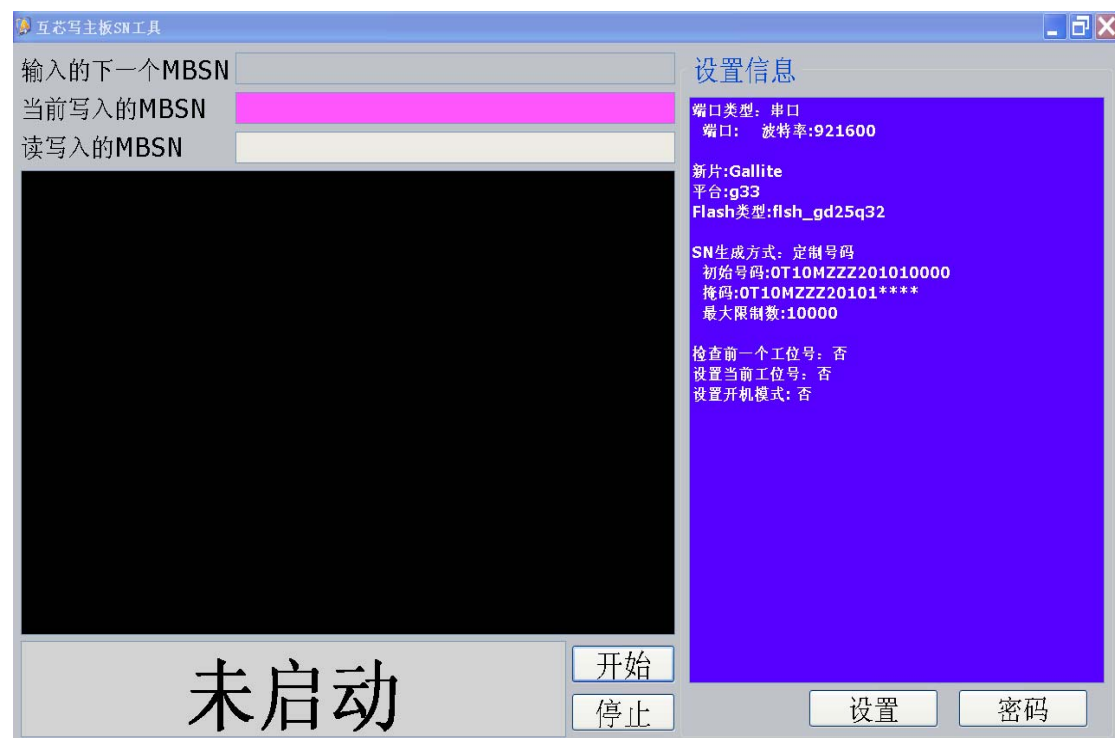


图1

### 3.3 写入相关设置

点击程序左下角的“设置”按钮，将会弹出登陆对话框（图2），输入正确的密码后，弹出“设置”对话框（图3）。软件的初始密码为“1234”，用户可以点“密码”按钮。进入密码管理窗口（图4），重新设置密码。

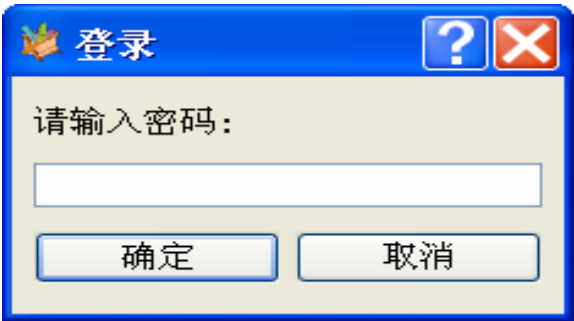


图2

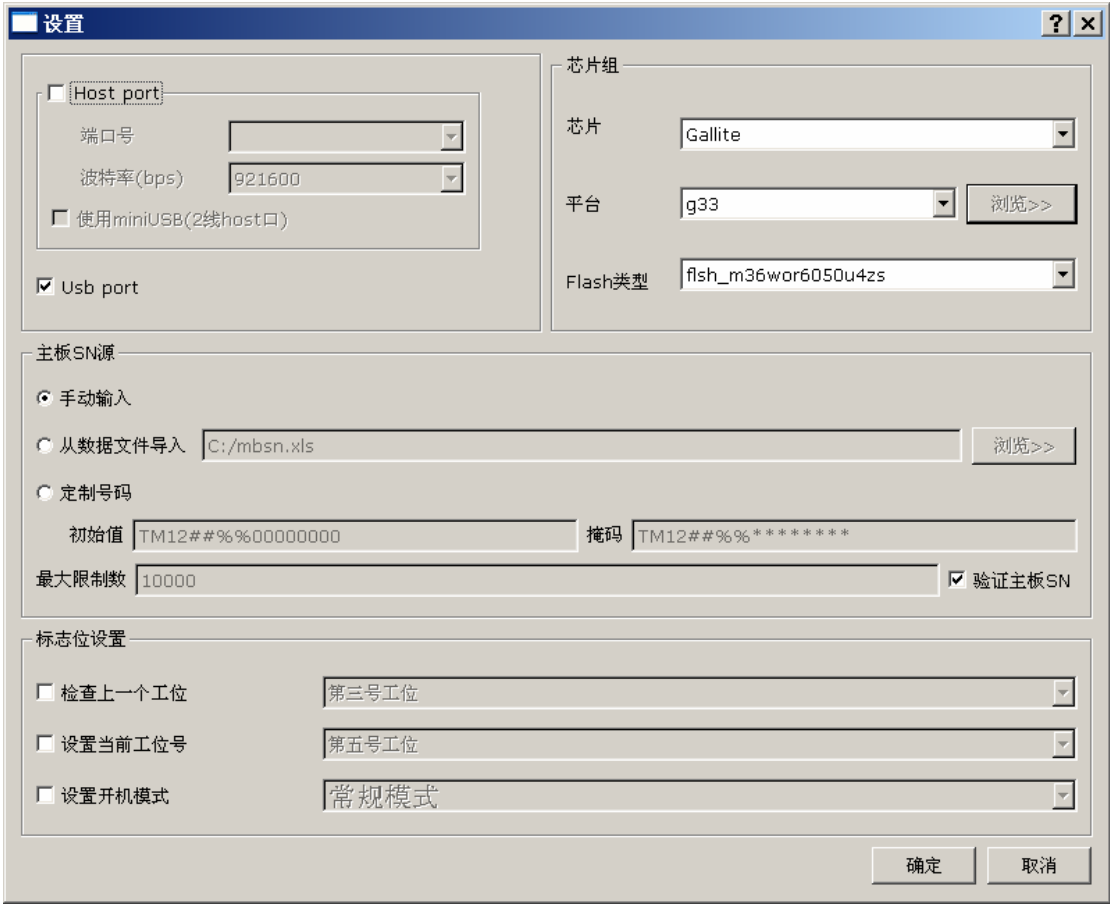


图3

完成该对话框的设置后，在主界面右侧会显示设置的信息（图1）。

### 3.3.1 密码设置

点击程序左下角的密码按钮弹出密码对话框（图4），输入正确的原始密码后，可设置新密码。

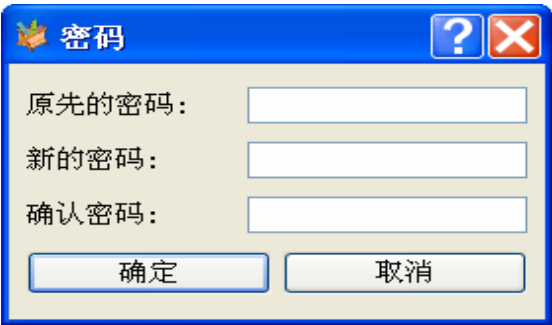


图4

### 3.3.2 下载方式选择

在设置窗口左上角是“端口设置”区（图5），在此用户可以选择是使用串口或USB进行写SN操作。

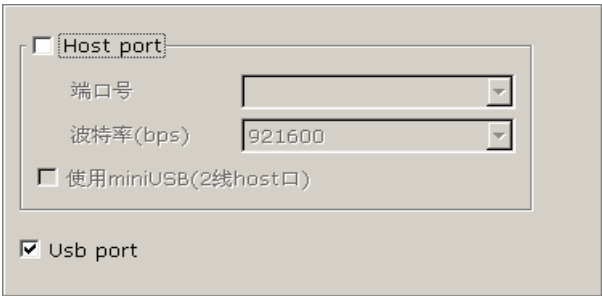


图5

如果选择串口方式，则用户还必须同时设置所使用的串行端口号和数据传输波特率（固定为921600bps）。如果是USB方式，则只需要在此处选中USB单选框即可。

### 3.3.3 目标类型选择

窗口右上部的“芯片组”区域（图6），可以设置手机的芯片类型和Flash类型。用户必须根据量产手机所选用的芯片类型和Flash类型正确设置这些参数，否则会出现写SN错误。如果用户平台没有采用Coolsand的标准设计，则可在“平台”框选择“Others”项，然后点“浏览>>”按钮，为该手机选择一个正确的FLASH编程文件（\*\_ramrun.lod）即可。

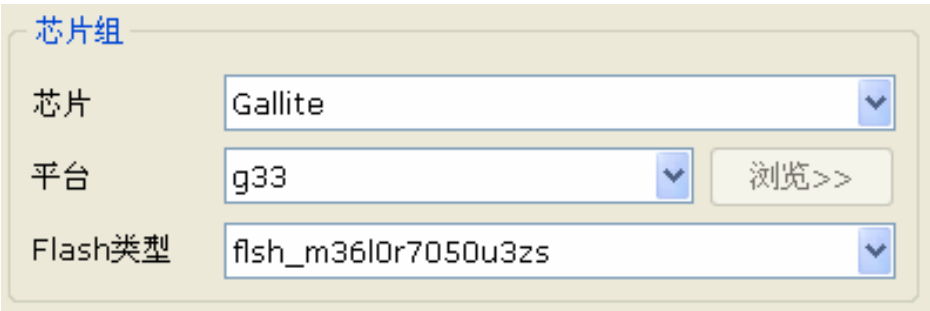


图6

### 3.3.4 MBSN生成方式设置

在对话框中部有如下区域（图7），用于设置主板 SN生成方式：

主板SN生成方式

☐ 手动输入

☐ 从数据文件导入

☒ 定制号码

初始值

掩码

最大限制数

☒ 读取写入的MBSN

图7

- 选择手动输入，则在主程序界面通过键盘手动输入主板 SN号，也可以通过条码扫描枪扫描条码输入主板 SN号；
- 选择从数据文件导入，则从Excel文件中导入主板 SN号（该Excel文件必须有一个工作表名MBSN，并在第一列内依次输入主板 SN号）；
- 选择定制号码，则在初始值栏输入初始的主板 SN号，在掩码内输入相应需要自定义生成的位置，需要注意的是：初始值和掩码必须匹配，\*号代表要自动生成的位置，可按数字顺序生成、填充；非\*位置的字符为不可变字符，必须和初始值保持一致。另外如果需要自动包含生产日期，则需要在初始值和掩码的相应位置输入“##%%”，代表“月月日日”。设置这个标志后，在生成主板SN时会自动以当前日期的月份和日期值替换该位置的“##%%”。
- 最大限制数用于从数据文件导入和自定义数字两种方式，即写入该数量的主板 SN号后就不再写入了。
- “读取写入的主板SN”使用户写入成功后，再从FLASH把该SN读出来显示在主界面，以便于校验写入的正确与否。如果选择USB下载方式，就不能使用读取主板SN值进行验证。

### 3.3.5 标志位设置

在对话框下部有如下区域（图8），用于设置标志位：

标志位设置

☐ 检查上一个共位状态

☒ 设置当前工位号

☒ 设置开机模式

图8

如果要设置某一项，则先选中该项前的复选框，再在后面的列表中选择要设置的值。标志为根据生产需要设置，如果不需要可不设置。

**检查上一工位标志：**检查生产流水线中本工位的前一个工位的完成标志，如果上一工位未完成则不能开始本工位操作。在这里我们只需要从右边下拉框内选择上一个工位是第几个

工位即可。

**设置当前工位标志：**如果需要设置本工位完成标志，则需要选中本选项，从右侧下拉框内选择本工位位于流水线的第几个工位即可。

**设置开机模式标志：**如果在本工位需要设置手机的开机模式，则需要选中本选项。然后从右侧下拉框内选择相应的。开机模式有如下类型：常规模式、自动拨号模式、自动应答模式、自动测试模式。

## 4、使用写主板SN工具

### 4.1 连接硬件

将手机通过专用下载线与 PC 正确连接，如果采用扫描枪输入，则还需要把扫描枪与 PC 连接。如果采用 USB 方式，则手机电源必须为电池或电压可调的直流电源，并把电压调至 4.2 伏特左右，不可以达到 5 伏特。

### 4.2 启动程序

点“开始”菜单，“互芯手机生产线工具”→“写主板SN工具”启动程序如图1所示。

### 4.3 设置端口

选择连接PC机的串口，波特率选择921600bps，或选择用USB方式下载（如图5）。

写手机SN工具有自动记忆上次端口,波特率的功能。如果端口和手机型号没有改变，则只需要设置一次，以后使用不需要再次设置。

### 4.4 选择目标类型

选择好芯片类型和Flash类型如图6所示。写主板SN工具能自动记忆上次操作的芯片类型和Flash类型。如果端口和手机型号没有改变，则只需要设置一次，以后使用不需要再次设置。

### 4.5 选择MBSN 生成方式

选择PSN生成方式如图7所示。写手机SN工具能自动记忆上次生成方式。如果端口和手机型号没有改变，则只需要设置一次，以后使用不需要再次设置。

### 4.6 设置标志位

设置标志位如图8所示。写主板SN也有自动记忆上次标志位。如果端口和手机型号没有改变，则只需要设置一次，以后使用不需要再次设置。

### 4.7 Motherboard SN输入串号

通过以上操作我们正确配置端口,波特率,选择Flash类型和串号类型。下面就可以开始

主板SN的操作了。

如果选择的是手动输入则在下图9中第一行的编辑框手动输入主板SN号，然后点击开始按钮，即启动下载过程。或用扫描枪扫入相应主板SN号（使用扫描枪时，如果设定扫描主板SN号后固定加上回车字符，则扫描完成即启动下载过程，无须按开始按钮）。

如果选择的是其他两种方式则直接点击开始按钮。在如图9所示的第一行中显示自动生成的主板SN号，并等待用户手机连接。用户连接希望写主板SN的手机并开机，则该主板SN自动被写入到手机。第二行中会显示刚写入的主板SN号，如在图7所示的设置中选择了读取写入的主板SN，则会在写入后再从手机中读取该值显示与如图9的第三行中。然后程序等待用户断开与该手机的连接。当用户断开刚完成写主板SN的手机，程序自动显示下一个自动生成的主板SN，并等待用户连接下一部手机。如此循环，直到用户点“停止”按钮，或用完了所有生成的主板SN，或达到了本次写主板SN最大限制数，循环才退出。

将要写入的MBSN	
当前写入的MBSN	
读入的MBSN	

图9

点击开始启动下载过程后，在界面中部的黑色区域内，会随下载状态更新其中的信息（如图10），请注意按其提示插入手机，和拔出手机。

打开串口...
等待插入手机...
开始读取厂家扇区(100%)
检查工位号...
写入MBSN到flash...(100%)
写入MBSN成功!
等待拔出手机!

图10

程序下部的状态条也会随下载过程，分别显示未启动（灰色），空闲（白色），写入（深绿色），完成（浅绿色），如图11所示，表明程序开始写入。





# 写入...

图11

## 5、 故障处理

程序下载过程中，因为硬件故障、用户误操作等原因造成下载进程出错退出或者停滞。用户可以按如下步骤重新下载。

- 1、 点击“停止”按钮，把下载进程停下来。
- 2、 将未下载完成的手机拔掉，如有必要可关闭主程序。
- 3、 再将该手机插上再重新打开主程序重新开始下载。
- 4、 请查看软件的配置文件是否是只读属性，如果是请立即取消只读属性。
- 5、 若上述操作无效，请重新启动windows 。